

Raben Logistics Polska Spółka z o. o.
Oddział w Gądkach
ul. Poznańska 71
62-023 Gądki k. Poznania

**Informacja o zakładzie dużego ryzyka
wystąpienia poważnej awarii przemysłowej
Raben Logistics Polska sp. z o.o.
Oddział w Gądkach**

Gądki
listopad 2020 r.

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Prowadzący zakład	Raben Logistics Polska sp. z o.o., Oddział w Gądkach
Adres siedziby	ul. Zbożowa 1, 62-023 Robakowo k. Poznania
Adres zakładu	ul. Poznańska 71, 62-023 Gądkki k. Poznania
Adres strony internetowej zakładu	https://polska.raben-group.com/
Telefon do zakładu	+48 61 89 88 100

2. Podległość przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Raben Logistics Polska Spółka z o. o. Oddział w Gądkach jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 672, dalej POŚ) zaliczonym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku (Dz. U. 2016 poz. 138).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 250 POŚ dokonał zgłoszenia Wielkopolskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu (ostatnia aktualizacja wrzesień 2020 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 251 POŚ opracował i przedłożył Wielkopolskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu program zapobiegania awariom (ostatnia aktualizacja wrzesień 2020 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 253 i Art. 254 POŚ opracował i przedłożył Wielkopolskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu raport o bezpieczeństwie odpowiadający wymaganiom Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 23 lutego 2016 r. w sprawie raportu o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku (Dz. U. z 2016, poz. 287)(ostatnia aktualizacja wrzesień 2020 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 260 i Art. 261 POŚ opracował i przedłożył Wielkopolskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy odpowiadający wymaganiom Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 8 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać plany operacyjno-ratownicze (Dz. U. z 2016, poz. 821)(ostatnia aktualizacja wrzesień 2020 r.).

3. Opis działalności zakładu

Raben Logistics Polska Spółka z o. o. na terenie w Robakowie prowadzi działalność polegającą na magazynowaniu i przechowywaniu towarów, w tym substancji sklasyfikowanych jako niebezpieczne. Na terenie zakładu znajdują się magazyny wysokiego składowania do przechowywania substancji niebezpiecznych – hale nr 1-3, 6-8 i 10-11, których eksploatacja może spowodować emisję.

W części południowej Raben Logistics Polska Spółka z o.o. Oddział w Gądkach znajduje się ponadto zakładowa stacja paliw płynnych na olej napędowy. W skład stacji wchodzi dwa zbiorniki podziemne dwupłaszczkowe na olej napędowy, jeden dwukomorowy i jeden jednokomorowy oraz dwa stanowiska z dystrybutorami do tankowania.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych

W Raben Logistics Polska Spółka z o.o. Oddział Gądky mogą występować (być składowane) opakowania z następującymi rodzajami substancji / mieszanin niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej:

1. Gazy łatwopalne (zapalniczki)
2. Aerozole łatwopalne (głównie preparaty kosmetyczne)
3. Ciecze łatwopalne (m.in. lakiery, rozpuszczalniki dla branży automotive)
4. Substancje utleniające (kosmetyki koloryzujące do włosów)
5. Mieszanki niebezpieczne dla środowiska wodnego (preparaty różnych branż przemysłu chemicznego)
6. Substancje toksyczne (preparaty różnych branż przemysłu chemicznego)

Substancje i preparaty chemiczne przechowywane są w oryginalnych, szczelnie zamykanych pojemnikach. Na terenie zakładu nie są prowadzone procesy związane z otwieraniem czy przepakowywaniem zawartości poszczególnych pojemników.

Dodatkowo, w zbiornikach podziemnych zakładowej stacji paliw składowany jest olej napędowy.

5. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej

Bazując na założeniach definicji poważnej awarii, analizie przyczyn zdarzeń/incydentów/wypadków przy pracy, wewnętrznych oraz zewnętrznych, wyszczególniono następujące, możliwe do wystąpienia, scenariusze awarii:

Lp.	Zdarzenie awaryjne	Przyczyny powstania – zdarzenie inicjujące	H3	H7B	H8B	H10	H11
1.	Pożar	Uszkodzona podrozdzielnia elektryczna (luzy na przewodach, warstwa kurzu na przewodach, działanie gryzoni)			x		
		Zapalenie składowanych materiałów niebezpiecznych pożarowo przy ścianie budynku (np. od niedopałka papierosa)			x		
		Niesprawny technicznie wózek widłowy (powstanie łuku elektrycznego)			x		
2.	Wybuch	Rozszczelnienie substancji lub mieszanin, pożar, bodziec energetyczny dla składowanych pojemników z aerozolami (np. iskra elektryczna)			x	x	x
3.	Wyciek mieszanin chemicznych	Wyciek wewnątrz magazynu - rozlanie zawartości pojemników (w wyniku pożaru, uszkodzenia regału, upadku z regału magazynowego i rozszczelnienie pojemników)	x	x	x	x	x
4.		Wyciek na zewnątrz hali magazynowej – rozlanie zawartości pojemników wraz z wodami pożarowymi (gaśniczymi)	x				
5.	Emisja do powietrza	Emisja do powietrza mieszanin ostro toksycznych w wyniku mechanicznego uszkodzenia pojemnika przez operatora wózka widłowego w trakcie przeładunku z jednostki transportowej do magazynu					x

6. Informacje dotyczące środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Prowadzący zakład podjął wszelkie niezbędne działania, aby zminimalizować możliwość wystąpienia awarii z udziałem substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie Raben Logistics Polska Spółka z o.o. Oddział w Gądkach.

Tym niemniej, w przypadku wystąpienia awarii, sposobami ograniczenia jej skutków (pożaru, wybuchu) dla ludzi i środowiska są działania z wykorzystaniem przewidzianych do tego celu środków technicznych, do których należą:

- ✓ rozlokowanie różnych substancji niebezpiecznych - w halach 1-3, 6-8 oraz 10-11, pozwala na zlokalizowanie zagrożeń (występowanie substancji niebezpiecznych o określonych właściwościach) i możliwość skoncentrowania sił i środków niezbędnych do prowadzenia akcji ratowniczej w miejscu awarii,
- ✓ wydzielenie komory na ciecze łatwopalne w hali 7 oraz 11 i zabezpieczenie jej systemem tryskaczy stropowych oraz między regałowych,
- ✓ wydzielenie strefy składowania substancji toksycznych w hali 11 wyposażonej w system detekcji gazów oraz system tryskaczy stropowych i między regałowych,
- ✓ wydzielenie strefy aerozolowej w hali 8B oraz hali 11,
- ✓ zapewnienie sprawnej i wydajnej sieci hydrantowej, przeciwpożarowych zbiorników wodnych i podręcznego sprzętu gaśniczego oraz instalacji hydrantów wewnętrznych i urządzeń oddymiających, co pozwala na dostarczenie odpowiedniej ilości mediów na wypadek pożaru i sprawne opanowanie pożaru z zapewnieniem nierozprzestrzeniania się pożaru i pogłębienia jego skutków,
- ✓ wyposażenie osób prowadzących akcję ratowniczą w podręczny sprzęt ratowniczy: maski pełno twarzowe przeciwgazowe, odzież ochronna (rękawice, buty, kombinezony), kit uszczelniający, sorbent uniwersalny, co chroni obsługę przed skutkami rozprzestrzeniania się szkodliwych substancji i ogranicza potencjalne wycieki substancji mogących negatywnie oddziaływać na środowisko,
- ✓ zapewnienie i utrzymywanie w sprawności systemu łączności i powiadamiania, umożliwia przekazywanie informacji na wypadek awarii i usprawnia prowadzenie ewentualnej ewakuacji.