

Raben Logistics Polska Sp. z o.o.
Oddział w Sosnowcu
ul. Inwestycyjna 4
41-208 Sosnowiec
e-mail: sosnowiec.info@raben-group.com
www.raben-group.com

Raben

**Informacja o zakładzie dużego ryzyka
wystąpienia poważnej awarii przemysłowej
Raben Logistics Polska sp. z o.o. Oddział w Sosnowcu**

Sosnowiec, lipiec 2022

1 | **YOUR PARTNER
IN LOGISTICS**

Spis treści

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.....	3
2. Podległość przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym	3
3. Opis działalności zakładu.....	3
4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują	4
5. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej.....	4
6. Środki bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii	5

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Nazwa Zakładu:	Raben Logistics Polska Sp. z o.o. Oddział w Sosnowcu
Adres Zakładu:	ul. Inwestycyjna 4, 41-208 Sosnowiec
Prowadzący zakład:	Raben Logistics Polska Sp. z o.o.
Adres siedziby Spółki:	Raben Logistics Polska Sp. z o.o. ul. Zbożowa 1, Robakowo, 62-023 poczta Gądkki
Telefon:	+48 (61) 898 88 00
Fax:	+48 (61) 898 88 01
E-mail:	poland.info@raben-group.com
NIP:	7773249627
REGON:	361706186
Numer KRS:	0000561623

2. Podległość przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Raben Logistics Polska Spółka z o. o. Oddział w Sosnowcu jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519, dalej POŚ) zaliczonym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 250 POŚ dokonał zgłoszenia Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach (data opracowania - marzec 2022 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 251 POŚ opracował i przedłożył Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach program zapobiegania awariom (data opracowania - marzec 2022 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 253 i Art. 254 POŚ opracował i przedłożył Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach raport o bezpieczeństwie odpowiadający wymaganiom Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 23 lutego 2016 r. w sprawie raportu o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku (Dz. U. z 2016, poz. 287)(data opracowania - kwiecień 2022 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 260 i Art. 261 POŚ opracował i przedłożył Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy odpowiadający wymaganiom Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 8 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać plany operacyjno-ratownicze (Dz. U. z 2016, poz. 821)(data opracowania - kwiecień 2022 r.).

3. Opis działalności zakładu

Zakład Raben Logistics Polska (RLP) Sp. z.o.o. oddział w Sosnowcu jest oddziałem Raben Logistics Polska Sp. z o. o., będącej jedną ze spółek Grupy Raben.

Przedmiot i zakres działalności zakładu RLP Sp. z o.o. Oddział w Sosnowcu obejmuje:

- kompleksową obsługę logistyczną w ramach tzw. logistyki kontraktowej (LK) obejmującej pełen proces logistyczny z ciągłym magazynowaniem towarów w halach magazynowych wysokiego składowania. Pozostałe procesy realizowane w halach to etapy obsługi logistycznej takie jak: przyjęcia towarów, kompletacja, realizacja dodatkowych usług dodanych, obsługa zwrotów, zarządzanie paletami oraz organizacja transportu i spedycji;

- obsługę ruchu pojazdów w ramach świadczonych przez Spółkę usług przewozu drogowego, w tym towarów niebezpiecznych ADR i substancji niebezpiecznych oraz świadczenie dedykowanych usług;
- przeładunek przesyłek drobnicowych w ramach operacji transportowych związanych ze zmianą rodzaju lub środka transportu.

Realizowane na terenie zakładu RLP w Sosnowcu procesy logistyczne i transportowe prowadzone są wyłącznie na towarach/przesyłkach należących do klientów, w szczelnych lub fabrycznie nowych opakowaniach jednostkowych. W normalnych warunkach eksploatacji instalacji zakładu są prowadzone wyłącznie operacje i usługi konsolidacji, dekonsolidacji oraz konfekcjonowania towarów/przesyłek, w tym zaliczonych do substancji niebezpiecznych, niewymagające otwarcia opakowań jednostkowych oraz przelewania lub przesytywania ich zawartości.

Na terenie zakładu prowadzona jest również dystrybucja oleju napędowego do pojazdów Raben w zakładowej, samoobsługowej stacji paliw.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o dużym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują

W wykazie rodzajów i ilości maksymalnych całkowitych niebezpiecznych substancji (i ich mieszanin) zaliczonych do danej kategorii zagrożeń, będących podstawą zgłoszenia zakładu zawarto następujące grupy substancji i mieszanin niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu, tj.:

- towary Klientów RLP oddziału Sosnowiec, zawierające substancje niebezpieczne, magazynowane w Zakładzie w szczelnych oraz fabrycznie nowych opakowaniach jednostkowych producenta,
- olej napędowy (zbiornik magazynowy stacji paliw),
- gaz ziemny (instalacja grzewcza zakładowa obejmująca stację redukcijną gazu).

Substancje niebezpieczne występujące w ilościach całkowitych wyższych od określonych ilości progowych kwalifikujących zakład Raben Logistics Polska Sp. z o.o. Oddział w Sosnowcu, ul. Inwestycyjna 4 do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej stanowią niebezpieczne substancje i mieszaniny zaliczone do poniższych kategorii:

- **P3a AEROZOLE ŁATWOPALNE:** aerozole kategorii 1 lub 2, zawierające gazy łatwopalne kategorii 1 lub 2 lub ciecze łatwopalne kategorii 1;
- **E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego:** w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1;
- **E2 Niebezpieczne dla środowiska wodnego:** w kategorii przewlekłe 2.

Pozostałe kategorie i rodzaje substancji niebezpiecznych nie przekraczają wartości progowych, określonych w kryteriach kwalifikacyjnych dla zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

5. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej

W przypadku uwolnienia substancji niebezpiecznej z opakowań, znajdujących się w zakładzie RLP Sp. z o.o. oddział Sosnowiec może dojść do powstania awarii przemysłowej. Rodzaj zagrożenia zależy od wielu czynników, a przede wszystkim od właściwości uwalnianej substancji, ilości, stanu skupienia, warunków procesowych, rodzaju i sposobu uwolnienia, warunków atmosferycznych oraz możliwych oddziaływań ze środowiskiem.

Ogólnie scenariusze, które mogą wystąpić, można podzielić w następujący sposób:

1. Pożar

W przypadku uwolnienia substancji palnych może dojść do wystąpienia pożaru, który będzie stwarzał zagrożenie dla ludzi oraz negatywnie oddziaływał na środowisko za sprawą promieniowania cieplnego i emisji gazów pożarowych. Obszar oddziaływania pożaru jest z reguły lokalny i ograniczony do terenu zakładu.

2. Wybuch

W razie uwolnienia substancji palnych, może powstać i rozprzestrzeniać się chmura gazowa o stężeniach w granicach wybuchowości. W sytuacji gdy chmura taka napotka na efektywne źródło zapłonu, nastąpić może eksplozja. W wyniku wybuchu powstaje fala nadciśnienia, która rozprzestrzenia się we wszystkich kierunkach. Siła oddziaływania fali nadciśnienia maleje wraz ze wzrostem odległości od miejsca wybuchu. Skutki wybuchów odczuwalne są głównie w najbliższym sąsiedztwie miejsca eksplozji, jednak mogą być słyszalne i powodować pewne straty również w większych odległościach od zakładu

3. Dyspersja

W momencie rozszczelnienia opakowania i wydostania się substancji chemicznej do atmosfery, może dojść do rozprzestrzeniania się chmury gazowej stwarzającej zagrożenie toksykologiczne dla ludzi i środowiska. Chmura gazów przemieszczać się będzie zgodnie z kierunkiem wiatru, a stężenie substancji w powietrzu będzie malało wraz z oddalaniem się od źródła emisji. W przypadku wycieku i przedostania się do wód, gleby może wystąpić zagrożenie zanieczyszczenia środowiska naturalnego.

6. Środki bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

W celu zapobiegania i ograniczania skutków awarii przemysłowych w zakładzie RLP Sp. z o.o oddział Sosnowiec wdrożono szereg technicznych, organizacyjnych i proceduralnych środków bezpieczeństwa, do których można zaliczyć:

- System detekcji stężeń palnych par, odpowiedzialny za wczesne wykrywanie substancji mogące tworzyć w połączeniu z powietrzem mieszaniny wybuchowe i alarmowanie pracowników o zaistniałej sytuacji w celu podjęcia odpowiednich działań;
- Tace awaryjne, zapobiegające przedostaniu się substancji niebezpiecznych do gruntu i wód gruntowych w przypadku awarii;
- Instalacje tryskaczowe wodne oraz instalacja gaszenia pianą, odpowiedzialne za gaszenie pożarów. Woda do instalacji podawana jest ze zbiorników przeciwpożarowych.
- System Sygnalizacji Pożaru, w skład którego wchodzi ręczne ostrzegacze pożarowe, czujki dymu, sygnalizatory optyczno-akustyczne, moduły monitorujące i sterujące urządzeniami zewnętrznymi oraz centrale pożarowe.
- Na system czynników ograniczających prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej oraz mających za zadanie zminimalizować skutki potencjalnej awarii składają się również środki organizacyjne. W celu zapobiegania wystąpieniu awarii przemysłowej oraz w celu minimalizacji ich skutków w zakładzie wdrożono System Zarządzania Bezpieczeństwem, w skład którego wchodzi szereg procedur uwzględniających:
 - określenie, na wszystkich poziomach organizacji, obowiązków pracowników odpowiedzialnych za działania na wypadek awarii przemysłowej, a także środków podjętych w celu uświadomienia potrzeby ciągłego doskonalenia;
 - określenie programu szkoleniowego oraz zapewnienie szkoleń dla pracowników, o których mowa powyżej oraz dla innych osób pracujących w zakładzie, w tym podwykonawców;
 - funkcjonowanie mechanizmów umożliwiających systematyczną analizę zagrożeń awarią przemysłową oraz prawdopodobieństwa jej wystąpienia;
 - instrukcje bezpiecznego funkcjonowania instalacji, w których znajdują się substancje niebezpieczne, przewidziane do normalnej eksploatacji instalacji, a także konserwacji i czasowych przerw w ruchu;
 - instrukcje sposobu postępowania w razie konieczności dokonania zmian w procesie przemysłowym;
 - systematyczną analizę przewidywanych sytuacji mogących prowadzić do awarii przemysłowej;
 - prowadzenie z uwzględnieniem najlepszych dostępnych praktyk, monitoringu funkcjonowania instalacji, w której znajduje się substancja niebezpieczna, umożliwiającego podejmowanie działań korygujących w przypadku wystąpienia zjawisk stanowiących odstępstwo od normalnej eksploatacji instalacji, w tym związanych ze zużyciem instalacji i korozją jej elementów;
 - systematyczną ocenę programu zapobiegania awariom oraz systemu zarządzania bezpieczeństwem, prowadzoną z punktu widzenia ich aktualności i skuteczności ze wskazaniem sposobu jej dokumentowania i zatwierdzania;
 - analizę wewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego.

- każdy pracownik w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej postępuje zgodnie z procedurami, obowiązującymi na terenie zakładu, w których określono sposób reagowania na określone sytuacje, obowiązki poszczególnych pracowników na wypadek awarii, sposoby alarmowania służb ratowniczych oraz sposób prowadzenia akcji ratowniczych oraz postępowania poawaryjnego.

Zakład znajduje się w rejonie działania Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Sosnowcu (KM PSP w Sosnowcu). Do prowadzenia interwencji na terenie zakładu przewidziana jest w pierwszej fazie Jednostka Ratowniczo - Gaśnicza w KM PSP w Sosnowcu (JRG KW PSP w Sosnowcu) oraz jednostki ochotniczych straży pożarnych (OSP) z terenu Sosnowca (OSP Sosnowiec-Porąbka, OSP Sosnowiec- Cieśle), Jaworzna (OSP Długoszyn w Jaworznie, Mysłowic (OSP Mysłowice - Janów), Dąbrowy Narodowej (OSP Dąbrowa Narodowa) i w Katowicach (OSP w Katowicach Szopienicach).