

Raben Logistics Polska sp. z o.o.

ul. Zbożowa 1, 62-023 Robakowo k. Poznania, Polska
tel. +48 61 898 88 00
fax. +48 61 898 88 01
e-mail: poland.info@raben-group.com
www.raben-group.com

Raben

Raben Logistics Polska sp. z o.o.
Oddział w Sosnowcu
ul. Inwestycyjna 4
41-208 Sosnowiec

Informacje do podania do publicznej wiadomości

zgodnie z ustawą „Prawo ochrony środowiska”,
tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519

Sosnowiec, listopad 2017

Raben Logistics Polska sp. z o.o.

ul. Zbożowa 1, 62-023 Robakowo k. Poznania, Polska

tel. +48 61 898 88 00

fax. +48 61 898 88 01

e-mail: poland.info@raben-group.com

www.raben-group.com

Raben

Spis treści

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.....	3
2. Podległość przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.....	3
3. Opis działalności zakładu.....	3
4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych.....	3
5. Informacje dotyczące scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii.....	4

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Prowadzący zakład	Raben Logistics Polska Sp. z o.o, Oddział w Sosnowcu
Adres siedziby	ul. Zbożowa 1, 62-023 Robakowo k. Poznań
Adres zakładu	Raben Logistics Polska Sp. z o.o, Oddział w Sosnowcu ul. Inwestycyjna 4, 41-208 Sosnowiec
Adres strony internetowej zakładu	http://polska.raben-group.com/
Telefon do zakładu	+48 32 888 85 00

2. Podległość przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym

Raben Logistics Polska Spółka z o. o. Oddział w Sosnowcu jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519, dalej POŚ) zaliczonym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 poz. 138).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 250 POŚ dokonał zgłoszenia Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach (data opracowania - lipiec 2017 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 251 POŚ opracował i przedłożył Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach program zapobiegania awariom (data opracowania - lipiec 2017 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 253 i Art. 254 POŚ opracował i przedłożył Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Śląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach raport o bezpieczeństwie odpowiadający wymaganiom Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 23 lutego 2016 r. w sprawie raportu o bezpieczeństwie zakładu o dużym ryzyku (Dz. U. z 2016, poz. 287)(data opracowania - lipiec 2017 r.).

Prowadzący zakład zgodnie z Art. 260 i Art. 261 POŚ opracował i przedłożył Śląskiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Katowicach wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy odpowiadający wymaganiom Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 8 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań, jakim powinny odpowiadać plany operacyjno-ratownicze (Dz. U. z 2016, poz. 821)(data opracowania - lipiec 2017 r.).

3. Opis działalności zakładu

Magazyny Raben Logistics Polska Sp. z o.o. przeznaczone do magazynowania substancji chemicznych są nowoczesnymi, dobrze wyposażonymi i zabezpieczonymi obiektami, które spełniają wymogi bezpieczeństwa określone w obowiązujących przepisach prawa dotyczących zakładów o zwiększonym i dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Przechowuje się w nich substancje chemiczne w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach. Dokonywane czynności to standardowe operacje logistyczne, wykonywane przez doświadczony i wyszkolony personel, znajdujący się pod stałym nadzorem kadry zarządzającej. Wszystkie urządzenia i instalacje są konserwowane przez wykwalifikowane firmy serwisowe, a odpowiednie służby cyklicznie kontrolują stan techniczny.

4. Charakterystyka składowanych substancji niebezpiecznych

W zakresie rodzajów substancji/mieszanin niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu do lokalizacji o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zidentyfikowano następujące kategorie substancji niebezpiecznych:

1. Aerozole łatwopalne
2. Mieszaniny niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1

W zakresie właściwości fizyko-chemicznych składowanych aerozoli (kategoria I oraz II) w składzie znajdują się w szczególności następujące substancje o właściwościach palnych: Alkohol metylowy (metanol), Propan, Butan, Izobutan.

Ponadto składowane są również aerozole stwarzające zagrożenia dla środowiska naturalnego zawierające w szczególności produkty biobójcze przeznaczone do ochrony przed owadami latającymi, biegającymi, molami.

W zakresie substancji stwarzających zagrożenia dla środowiska naturalnego substancjami czynnymi są w szczególności produkty do zapewnienia higieny toalet zawierające w szczególności: środki powierzchniowo czynne (niejonowe środki powierzchniowo czynne, anionowe środki powierzchniowo czynne) alifatyczne węglowodory, substancje dezynfekujące, środki czyszczące, substancja czynna (podchloryn sodu), związki wybielające na bazie tlenu.

5. Informacje dotyczące scenariuszy awarii przemysłowej oraz środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Bazując na założeniach definicji poważnej awarii, analizie przyczyn zdarzeń/incydentów/wypadków przy pracy, wewnętrznych oraz zewnętrznych, wyszczególniono następujące, możliwe do wystąpienia, scenariusze awarii:

L.p.	Scenariusz	Zastosowane środki bezpieczeństwa
1	W trakcie wykonywania załadunku palet z mieszaninami niebezpiecznymi branych pod uwagę do obliczeń ZDR operator wózka uszkodził konstrukcję przęsła regału magazynowego przeznaczonego do składowania wyrobów aerozolowych, na skutek czego doszło do zawalenia się konstrukcji regału. Na podłogę hali uwalnia się zawartość kilkuset opakowań znajdujących się na regale wysokiego składowania z aerozolami (scenariusz nr 1).	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> Przeglądy wózków widłowych zgodnie z zaleceniami producentów oraz UDT Oświetlenie dróg komunikacyjnych zgodnie z PN Zamontowane odbojniki przy regałach Serwis regałów zgodnie z zaleceniami producenta Przestrzeganie zasad składowania towarów Opracowany harmonogram częstotliwości przeglądów urządzeń przeciwpożarowych i technicznych mających wpływ na bezpieczeństwo funkcjonowania lokalizacji Wózki wyposażone w system FOPS (zadaszenie wózka) Instalacja tryskaczowa podstropowa i międzyregałowa w strefie składowania aerozoli poziomu 1,2,3 Instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła (kłapy dymowe) Hydranty wewnętrzne Hydranty zewnętrzne Podręczny sprzęt gaśniczy <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> Procedury bezpieczeństwa Zakaz składowania towarów na drogach komunikacyjnych Określenie maksymalnej prędkości poruszania się wózkiem w magazynie System monitorowania masy jednostki paletowej Oznaczenie maksymalnego dopuszczalnego obciążenia regału <p>Behawioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nadzór i świadomość kierownictwa Akcje pro-safety Informowanie o zaistniałych wypadkach

L.p.	Scenariusz	Zastosowane środki bezpieczeństwa
2	<p>W trakcie wykonywania załadunku palet z mieszaninami niebezpiecznymi branych pod uwagę do obliczeń ZDR, na skutek braku należytej ostrożności, doszło do upadku palety z wysokości, uszkodzenia pojemników i rozlania cieczy niebezpiecznej na posadzkę (scenariusz nr 2).</p>	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeglądy wózków widłowych zgodnie z zaleceniami producentów oraz UDT • Oświetlenie dróg komunikacyjnych zgodnie z PN • Zamontowane odbojniki przy regałach • Serwis regałów zgodnie z zaleceniami producenta • Przestrzeganie zasad składowania towarów • Wózki wyposażone w system FOPS (zadaszenie wózka) • Odpowiedni stan techniczny palet • Posadzka przemysłowa stanowiąca zbiornik o pojemności około 1400m³ • Sorbenty do usuwania rozlewisk, urządzenia do zbierania/neutralizacji <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedury bezpieczeństwa • Opracowany harmonogram częstotliwości przeglądów urządzeń przeciwpożarowych i technicznych mających wpływ na bezpieczeństwo funkcjonowania lokalizacji • Zakaz składowania towarów na drogach komunikacyjnych • Określenie maksymalnej prędkości poruszania się wózkiem w magazynie • System monitorowania masy jednostki paletowej • Oznaczenie maksymalnego dopuszczalnego obciążenia regału • Opracowanie zasad składowania poszczególnych towarów w wybranych przestrzeniach magazynu ogólnego (ograniczenie składowania pewnych grup towarów obok siebie) • Porozumienie z firmą świadczącą usługi w zakresie odbioru i neutralizacji odpadów oraz rekultywacji terenu <p>Behavioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzór kierownictwa • Akcje pro-safety • Informowanie o zaistniałych wypadkach

L.p.	Scenariusz	Zastosowane środki bezpieczeństwa
3	<p>W trakcie wykonywania operacji logistycznych w przestrzeni składowania wyrobów aerozolowych doszło do pożaru na skutek niesprawnej instalacji elektrycznej. Na skutek ogrzewania cieplnego od pożaru pojemniki ulegają rozerwaniu (lokalnym wybuchom) (scenariusz nr 3).</p>	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeglądy instalacji elektrycznej zgodnie z Prawem budowlanym i zaleceniami producenta • Dodatkowe przeglądy rozdzielnic elektrycznych • Opracowana instrukcja eksploatacji instalacji elektrycznej • Dostępność i serwis urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic (Instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła, instalacja tryskaczowa) • Opracowany harmonogram częstotliwości przeglądów urządzeń przeciwpożarowych i technicznych mających wpływ na bezpieczeństwo funkcjonowania lokalizacji • Użytkowanie urządzeń przeciwpożarowych zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych oraz norm projektowych ww. urządzeń • Instalacja tryskaczowa podstropowa i międzyregałowa w strefie składowania aerozoli poziomu 1,2,3 • Hydranty wewnętrzne • Hydranty zewnętrzne • Podręczny sprzęt gaśniczy • Instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła (klapy dymowe) <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zakaz składowania towarów w pobliżu elementów instalacji elektrycznych • Opracowanie systemu zgłaszania zagrożeń, odchyłeń od wymagań bezpieczeństwa • Systematyczne szkolenia operatorów wózków widłowych <p>Behawioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzór kierownictwa • Informowanie o zaistniałych wypadkach

L.p.	Scenariusz	Zastosowane środki bezpieczeństwa
4	<p>W strefie składowania aerozoli doszło do wybuchu na skutek rozszczelnienia pojemników z aerozolami (wada fabryczna pojemników aerozolowych) – (scenariusz nr 4).</p>	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeglądy wózków widłowych zgodnie z zaleceniami producentów oraz UDT • Oświetlenie dróg komunikacyjnych zgodnie z PN • Przestrzeganie zasad składowania towarów • Opracowany harmonogram częstotliwości przeglądów urządzeń przeciwpożarowych i technicznych mających wpływ na bezpieczeństwo funkcjonowania lokalizacji • Wózki wyposażone w system FOPS (zadaszenie wózka) • Instalacja tryskaczowa podstropowa i międzyregałowa w strefie składowania aerozoli poziomu 1,2,3 • Instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła (kłapy dymowe) • Hydranty wewnętrzne • Hydranty zewnętrzne • Podręczny sprzęt gaśniczy <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedury bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem z procedury bezpiecznego transportu palet i ich lokowania w regałach • Określenie maksymalnej prędkości poruszania się wózkiem w magazynie • Opracowanie zasad postępowania z uszkodzonymi towarami, szkolenia pracowników w tym zakresie • Opracowanie systemu zgłaszania zagrożeń, odchyłeń od wymagań bezpieczeństwa <p>Behawioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzór kierownictwa • Akcje pro-safety • Informowanie o zaistniałych wypadkach

L.p.	Scenariusz	Zastosowane środki bezpieczeństwa
5	<p>W strefie składowania aerozoli do wysyłki na poziomie posadzki dochodzi do upadku działającej nagrzewnicy. Na skutek zdarzenia dochodzi do pożaru oraz jego rozprzestrzenienia na sąsiednie obszary, gdzie składowane są aerozole (scenariusz nr 5).</p>	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przeglądy techniczne obiektu oraz jego elementów • Instalacja tryskaczowa podstropowa i międzyregałowa w strefie składowania aerozoli poziomu 1,2,3 • Instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła (klapy dymowe) • Wyposażenie magazynu w system detekcji gazu współpracujący z zaworem odcinającym dopływ gazu do budynku • Hydranty wewnętrzne • Hydranty zewnętrzne • Podręczny sprzęt gaśniczy <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedury bezpieczeństwa <p>Behawioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzór i świadomość kierownictwa • Akcje pro-safety • Informowanie o zaistniałych wypadkach
6	<p>W wyniku działania nieumyślnego jednego z pracowników dochodzi do zaprószenia ognia od niedopałka papierosa pozostawionego w strefie regałów wysokiego składowania. W wyniku zdarzenia pożar rozprzestrzenia się na sąsiednie regały magazynowe. Jednocześnie dochodzi do niekontrolowanego rozprzestrzenienia się pożaru na sąsiednie regały magazynowe, a w konsekwencji na cały magazyn stanowiący jedną strefę pożarową w wyniku niezadziałania instalacji tryskaczowej (scenariusz nr 6).</p>	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Opracowany harmonogram częstotliwości przeglądów urządzeń przeciwpożarowych i technicznych mających wpływ na bezpieczeństwo funkcjonowania lokalizacji ze szczególnym uwzględnieniem instalacji tryskaczowej oraz klap dymowych • Projekt instalacji tryskaczowej uwzględniający składowanie w magazynie aerozoli • Instalacja tryskaczowa podstropowa • Instalacja tryskaczowa międzyregałowa w obszarze składowania aerozoli poziomu 1,2,3 • Instalacja do grawitacyjnego usuwania dymu i ciepła (klapy dymowe) • Nasady tłoczne dla straży pożarnej na budynku pompowni pożarowej • Pompownia pożarowa z dwoma zestawami pompowymi (możliwość uruchomienia ręcznego pomp przez KDR PSP) • Hydranty wewnętrzne • Hydranty zewnętrzne • Podręczny sprzęt gaśniczy <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedury bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem zakazu palenia w magazynie <p>Behawioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzór kierownictwa

L.p.	Scenariusz	Zastosowane środki bezpieczeństwa
7	<p>Na skutek ekstremalnych warunków pogodowych w magazynie następuje zanik dopływu energii elektrycznej oraz gazu. W wyniku nagłego zaniku napięcia i braku zadziałania oświetlenia awaryjnego ma miejsce kolizja wózka widłowego regałem magazynowym, na którym składowane są ciecze niebezpieczne dla środowiska. Na skutek zdarzenia dochodzi do zawalenia regałów w strefie składowania cieczy niebezpiecznych dla środowiska oraz ich rozlania na posadzkę (scenariusz nr 7).</p>	<p>Techniczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Opracowany harmonogram częstotliwości przeglądów urządzeń przeciwpożarowych i technicznych mających wpływ na bezpieczeństwo funkcjonowania lokalizacji ze szczególnym uwzględnieniem oświetlenia awaryjnego • Dostępność wyjść ewakuacyjnych w magazynie • Dobry stan techniczny regałów magazynowych potwierdzony przeglądami • Odbojniki w regałach • Posadzka przemysłowa składająca się ze szczelnej geomembrany wykonanej pod posadzką w celu ochrony wód gruntowych przed zagrożeniem związanym z ewentualnym wyciekami substancji poza obszar magazynu • Odpowiednia konstrukcja posadzki zabezpieczająca przed wypływem cieczy poza obszar magazynu • Wyposażenie magazynu w sorbenty i urządzenia do zbierania rozlewiska • Oprawy oświetlenia awaryjnego wyposażone w indywidualne źródła zasilania <p>Organizacyjne/Proceduralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Procedury bezpieczeństwa ze szczególnym uwzględnieniem postępowania w przypadku rozlania niebezpiecznej cieczy na posadzkę • Opracowane procedury postępowania w przypadku braku dopływu mediów do magazynu • Zakaz składowania towarów na drogach komunikacyjnych • Określenie maksymalnej prędkości poruszania się wózkiem w magazynie • System monitorowania masy jednostki paletowej • Oznaczenie maksymalnego dopuszczalnego obciążenia regału • Opracowanie zasad składowania poszczególnych towarów w wybranych przestrzeniach magazynu ogólnego (ograniczenie składowania pewnych grup towarów obok siebie) • Porozumienie z firmą świadczącą usługi w zakresie odbioru i neutralizacji odpadów oraz rekultywacji terenu <p>Behawioralne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nadzór kierownictwa